

Svařovací argon 4.6 v tlakový lahvích a svazcích TL

Parametry
$\text{Ar} \geq 99,996 \%$
$\text{N}_2 \leq 10 \text{ vpm}$
$\text{O}_2 \leq 5 \text{ vpm}$
$\text{H}_2\text{O} \leq 20 \text{ ppm}$
$\text{C}_m\text{H}_n \leq 0,5 \text{ ppm}$

Produkt splňuje požadavky na jakost:
ČSN EN ISO 14175 – II

Za Messer Technogas s.r.o.: Ing. Juraj Šaling

referent řízení jakosti